



www.deltacompressortabriz.com

تاریخچه شرکت دلتا کمپرسور

شرکت دلتا کمپرسور تبریز در سال ۱۳۸۷ فعالیت رسمی خود را در صنعت هوای فشرده کشور، آغاز نموده و با به کارگیری پرسنل متخصص و مجرب و بهره‌گیری از تکنولوژی‌های پیشرفته و مدرن در امور طراحی، ساخت، نصب، راه‌اندازی و خدمات پس از فروش به موقع، توانسته است با ارائه کیفیت مطلوب در محصولات تولیدی و وارداتی خود، سهم موثری در پیشبرد اهداف صنایع کشور ایفا نماید.

این شرکت، نماینده شرکت Mark ترکیه است و گستره فعالیت‌های خود را از تامین کمپرسورهای صنعتی نوع اسکرو تا کمپرسورهای نوع معدنی و توربینی در پروژه‌ها و صنایع مختلفی همچون نفت، گاز، پتروشیمی، معادن، فولاد، نساجی، چاپ، غذایی، کشاورزی، دارویی، سیمان، چینی، شیشه، خودرو و ... ارائه می‌نماید.

لازم به توضیح است این شرکت در راستای تامین اقلام مصرفی کمپرسور با حذف واسطه برای اولین بار در ایران موفق به خدمت رسانی به مصرف‌کننده می‌باشد. صادرات و واردات انواع کمپرسور و تجهیزات جانبی تولیدی این شرکت به کشورهای هم‌جوار و اروپا نشانگر حضور در کنار صنعت ملی ایران عینیت بخشیدن به حمایت از تولید ملی با شعار **هوای صنعت، تخصص ما** موفقیت‌های روز افزون شرکت دلتا کمپرسور تبریز می‌باشد.



برخی از محصولات شرکت دلتا کمپرسور



- کمپرسور اسکرو
- کمپرسور پیستونی
- کمپرسورهای اوایل فری
- مخزن هوای فشرده
- درایر تبریدی
- درایر جذبی
- تله آبگیر
- بوستر کمپرسور
- میکروفیلتر
- داست فیلتر
- قطعات و لوازم جانبی کمپرسور
- لوازم مصرفی کمپرسور

کمپرسور و اجزای تشکیل دهنده آن

کمپرسور در صنعت امروز بعنوان قلب تپنده کارخانه صنعتی و هر واحد تولیدی محسوب می‌شود، مرغوبیت قطعات بکار رفته در هر کمپرسور از نظر کارکرد آن در واحد کارگاهی مصرف کننده تضمین کیفیت بالای محصول تولیدی آن مجموعه می‌باشد. از آنجایی که سیستم‌های پنوماتیک توسعه یافته و جایگزینی رو به رشدی در صنایع مختلف از قبیل صنایع خودروسازی صنایع غذایی صنایع بسته بندی، صنایع بهداشتی صنایع نساجی لوازم خانگی پوشش‌های صنعتی و صنایع شیمیایی و ... دارند، لذا وجود کمپرسور مناسب در خط تولید حائز اهمیت می‌باشد.

شرکت دلتا کمپرسور تبریز محصول کمپرسور خود را با برند دلتا به بازار عرضه می‌نماید. ظرفیت‌های تولید این محصول طبق جدول فنی از $1 \text{ m}^3/\text{min}$ تا $65 \text{ m}^3/\text{min}$ می‌باشد که هر رنج تولیدی قابلیت کار کردن در فشارهای 13/10/8.5 bar را دارد.

قطعات اصلی تشکیل دهنده کمپرسور

■ واحد هواساز (Airend)

به عنوان قطعه اصلی کمپرسور از برندهای معتبر دنیا مانند Gardner denver فنلاند و Airzen, Rotarcamp آلمان و برندهای موجود در بازار انتخاب شده که برای هر کمپرسور با دبی خروجی مشخص می‌توان از برندهایی استفاده کرد که عمر مفید بالا و سر و صدای کمتر دارد و در دورهای پایین کار کرده و استهلاک کمتری داشته باشد.

■ الکتروموتور (Electromotor)

الکتروموتورهای منتخب شرکت دلتا کمپرسور تبریز مربوط به شرکت‌های موتوژن و جمکوساخت ایران و برندهای اروپایی مثل Semans و ABB و برندهای معتبر چینی موجود در بازار می‌باشد که متناسب با توان ولتاژ مصرفی برق کشورمان طراحی شده است الکتروموتورهای مذکور دارای IP و کلاس F می‌باشند. البته در صورت نیاز مشتری به الکتروموتورهای اروپایی، شرکت دلتا کمپرسور تبریز می‌تواند متناسب با درخواست مشتری از الکتروموتورهای اروپایی نیز استفاده نماید.

■ رادیاتور

واحد خنک‌کاری کمپرسور رادیاتی است که از دو قسمت تشکیل یافته است که سطح بزرگی از رادیات مربوط به خنک کردن روغن کمپرسور است و سطح کوچک رادیات مربوط به خنک کاری هوای فشرده تولیدی می‌باشد. رادیات توسط فن دمنده‌ای که در پشت آن قرار می‌گیرد، خنک می‌گردد.

کیفیت رادیات بکار رفته در کمپرسور بسیار حائز اهمیت است بدلیل اینکه هر چقدر میزان دمای روغن کمپرسور پایین‌تر باشد استهلاک واحد هواساز کمتر خواهد بود. بنابر این انتخاب رادیاتی با کیفیت و قابلیت بالا باعث خواهد شد که واحد هواساز کمپرسور عمر بیشتری داشته باشد.

■ مزایای دلتا کمپرسور

- ۱- انتقال قدرت کوپل مستقیم direct drive
- ۲- اینورتر Inverter جهت کارکرد کمپرسور در دور پایین
- ۳- بی صدا بودن یا silence سایلنت بودن کمپرسور

جدول انتخاب کمپرسور

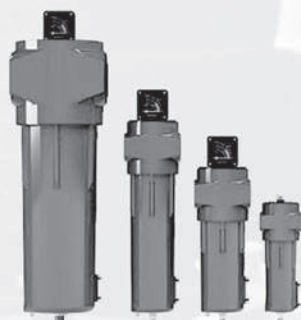
MODEL		OPERATING PRESSURE (BAR)	VOLUME FLOW (M3/MIN)	VOLUME FLOW (CFM)	MOTOR RATING (KW)	MOTOR RATING (HP)	NOISE LEVEL (db)	WEIGHT (KG)	DIMENSION (mm) LWH	AIR CON BSP F
DELTA 8	A	7	1.1	41	7.5	10	64	150	800x700x800	¾ "
	B	10	1	35						
	C	13	0.7	27						
TONDAR 11	A	7	1.7	60	11	15	66	210	900x900x1000	¾ "
	B	10	1.4	50						
	C	13	1.1	42						
DELTA 15	A	7	2.3	83	15	20	68	330	900x900x1000	¾ "
	B	10	2	71						
	C	13	1.5	56						
DELTA 19	A	7	2.9	102	18.5	25	69	400	1400x1100x1200	¾ "
	B	10	2.4	85						
	C	13	2	71						
DELTA 22	A	7	3.6	126	22	30	70	650	1400x1100x1200	1 "
	B	10	3.2	112						
	C	13	2.7	92						
DELTA 30	A	7	5	175	30	40	72	780	1500x1300x1250	1 ½ "
	B	10	4.4	154						
	C	13	3.8	133						
DELTA 37	A	7	6.4	229	37	50	72	880	1500x1300x1250	1 ½ "
	B	10	5.5	192						
	C	13	4.8	166						
DELTA 45	A	7	8	280	45	60	73	980	1800x1300x1430	1 ½ "
	B	10	6.4	229						
	C	13	5.5	192						
DELTA 55	A	7	10	350	55	75	74	1020	1800x1300x1430	2 "
	B	10	8	280						
	C	13	6.8	238						
DELTA 75	A	7	12.6	441	75	100	74	1150	1800x1300x1430	2 "
	B	10	9.5	332						
	C	13	7.2	252						
DELTA 90	A	7	16.7	590	90	125	74	1620	2200x1500x1600	2 ½ "
	B	10	13.9	491						
	C	13	11.7	413						
DELTA 110	A	7	20.9	738	110	150	76	1730	2400x1700x1600	2 ½ "
	B	10	17.1	602						
	C	13	14	494						
DELTA 132	A	7	24	848	132	180	77	1930	2600x1800x1600	3 "
	B	10	20.6	725						
	C	13	17	599						
DELTA 160	A	7	28	980	160	220	77	2110	2600x1800x1600	3 "
	B	10	23.4	826						
	C	13	20	706						
DELTA 200	A	7	36	1260	200	270	78	4150	3000x2400x2000	4 "
	B	10	32	1120						
	C	13	27.5	963						
DELTA 250	A	7	45	1575	250	340	80	4750	3500x2500x2300	4 "
	B	10	38	1330						
	C	13	33.5	1173						
DELTA 315	A	7	52	1820	315	430	80	5440	3500x2500x2300	4 "
	B	10	44	1540						
	C	13	40	1400						

تله آبگیر

در آغاز پروسه تصفیه هوای فشرده سعی می‌شود از نیروهای مکانیکی استفاده گردد و با توجه به سنگین‌تر بودن مولکول‌های آب و روغن نسبت به مولکول‌های هوای سعی بر جریان دادن هوا از راههایی است که بتوان از شتاب گریز از مرکز کارائی گرفت به این جهت استفاده از تله آبگیر معمول است.

متعلقات:

دارای شیر تخلیه اتوماتیک (اتودرین)



Model	Max. Pressure		Capacity		Connection	Dimensions (mm)			
	bar	psi	m³/min	cfm		A	B	C	D
G 25 WS	16	232	0,4	15	G 1/4"	103	257,5	236	160
G 100 WS	16	232	1,7	59	G 1/2"	103	257,5	236	210
G 200 WS	16	232	3,3	118	G 3/4"	123	304	277	285
G 300 WS	16	232	5	177	G 1"	123	304	277	380
G 600 WS	16	232	10	353	G 1 1/2"	123	320	285	470
G 1200 WS	16	232	20	706	G 2"	160	484	443	560
G 2200 WS	16	232	36,7	1295	G 3"	193	546	490	610

مشخصات سطوح داخلی و خارجی

• سطح داخلی مخزن

سطح داخلی مخزن پس از سند پلاست با دو لایه اپوکسی پوشانده می‌شود. ضخامت رنگ اپوکسی ۸۰ میکرون بوده که در دو مرحله رنگ آمیزی تشکیل می‌شود.

• سطح خارجی مخزن

سطح خارجی مخزن پس از سند پلاست با دو لایه اپوکسی پوشانده می‌شود. رنگ صنعتی به ضخامت ۸۰ میکرون در دو مرحله روی سطح خارجی ایجاد می‌شود. در صورتی که شرایط محیطی نصب مخزن در صد رطوبت بالایی داشته باشد سطح خارجی مخزن مطابق روش رنگ آمیزی سطح داخلی تهیه و آماده می‌شود.

مخازن هوای فشرده

فشار کاری 13 Bar ، فشار طراحی 16 Bar ، فشار تست 16 Bar

دارای منهول متناسب با ظرفیت مخازن

دارای مانومتر، سوپاپ اطمینان و همچنین شیر تخلیه

میل	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	KG
500	1850	1500	630	1"	1"		½ "	6	6	1"	¾"	½ "	220
1000	2110	1500	800	1. ½ "	1. ½ "		½ "	6	6	1"	¾"	½ "	320
1500	2560	2000	900	1. ½ "	1. ½ "		½ "	8	8	1"	¾"	½ "	550
2000	2560	2000	1100	2"	2"		½ "	8	8	1"	¾"	½ "	700
2500	2560	2000	1250	2"	2"		½ "	8	8	1"	¾"	½ "	820
3000	3060	2500	1250	2"	2"		½ "	8	8	1"	¾"	½ "	950
4000	3585	3000	1300	3"	3"		½ "	10	10	1"	¾"	½ "	1380
5000	3600	3000	1400	4"	4"		½ "	10	10	1"	¾"	½ "	1500



میکرو فیلتر

هوای خروجی کمپرسور حاوی بخار آب، ذرات ریز غبار، ذرات خورنده، انواع باکتری و ذرات بسیار ریز روغن است که در ترکیب با یکدیگر، ماده‌ای لجن مانند با خاصیت اسیدی بر جامی‌گذارند. در اثر فشار بالا لایه‌ای از این مواد در داخل منبع تشکیل شده و باعث آسیب رسانیدن جدی به تجهیزات هوای فشرده، شیرهای پنوماتیکی، جک‌ها و دیگر نقاط حساس دستگاهها می‌شود. برای حل این مشکل با نصب و شناخت میکرو فیلترها و تعویض به موقع آنها می‌توانید از این مشکل جلوگیری به عمل آورید.

مزایای میکرو فیلترها

- سازگاری با انواع سیستم‌های هوای فشرده
- سازگار با انواع کمپرسورهای داخلی و خارجی
- سازگار با انواع روغن کمپرسور
- سهولت در نصب و تعویض
- قابلیت جذب ذرات تا ۳ ppm
- عمر طولانی‌تر و استهلاک کمتر دستگاه
- تحمل فشار بسیار بالا توسط هوزینگ‌ها
- مطابق با استانداردهای معتبر جهانی

technical specifications of Delta compressor micro filter

مدل	سایز اتصالات INCH			ظرفیت جریان عبوری		مدل المنت	ابعاد بدنه MM				
				ظرفیت جریان عبوری	SCFM		A	B	C	D	E
G 20	—	1.4	—	20	12	M20	75	45	193	175	100
G 25	1.4	3.8	1.2	25	15	M25	102	45	219.5	197.5	125
G 40	—	3.8	—	40	24	M40	75	45	193	175	100
G 50	1.4	3.8	1.2	50	30	M50	102	45	257.5	197.5	125
G 100	3.8	3.4	—	100	58	M100	102	45	302.5	235.5	165
G 150	1.2	3.8	1	150	88	M150	123	45	366.5	339.5	205
G 200	3.4	1	—	200	117	M200	123	45	406.5	379.5	265
G 250	3.4	1	—	250	147	M250	123	45	463	379.5	315
G 300	1	1 1/4	1 1/2	300	176	M300	123	45	493	427.5	365
G 500	1 1/4	1 1/2	—	500	294	M500	123	45	193	457.5	395
G 600	1 1/4	1 1/2	—	600	353	M600	123	45	538	502.5	440
G 851	1 1/4	1 1/2	2	851	500	M851	160	45	625.5	583.8	495
G 1210	2	—	—	1210	712	M1210	160	45	695.5	653.8	565
G 1520	2	2 1/2	3	1520	930	M1520	194	45	730	672	445
G 1820	2 1/2	3	—	1820	1140	M1820	194	45	870	813	565
G 2220	3	—	—	2220	1380	M2220	194	45	924	867	645
G 2620	3	—	—	2620	1541	M2620	194	45	1068	1011	695

technical specifications of Delta compressor micro filter element

مشخصات	فیلتر اولیه خاص	فیلتر اولیه عمومی	فیلتر ثانویه (تلفیقی)
مدل	P	X	Y
توانایی تصفیه ذرات (میکرون)	5	1	0.01
حداکثر جذب پذیری روغن MG/M3	5	0.5	0.01
حداکثر دمای کاری	80	80	80
افت فشار اولیه MBAR	40	80	100
افت فشار ثانویه MBAR	700	700	700



درایر تبریدی

در ایرهای تبریدی طراحی شده توسط دلتا کمپرسور جداسازی هوا - آب را در حداکثر کارایی با اختلاف فشار بسیار کم انجام می دهند.

مزایای درایرهای شرکت دلتا کمپرسور

- حداقل کاهش فشار حداکثر عملکرد با طراحی ساختار مبدل حرارتی
- هزینه نگهداری پایین
- تراکم بالا با مهندسی پیشرفته
- سازگاری بدون مشکل با کمپرسورهای بازار

از آنجا که هوای فشرده به دست آمده در کمپرسورها از هوای طبیعی اتمسفر به دست می آید، حاوی مقدار مشخصی بخار آب است. این رطوبت در فشار و دمای مشخصی همراه با هوا از کمپرسور خارج می شود. رطوبت با اثر فشار و تغییر دما شروع به متراکم شدن می کند. اگر این آب متراکم کنترل نشود، در تاسیسات هوای فشرده مایع می شود و می تواند در برخی از دستگاه های حساس مشکل ایجاد کند. در این مرحله به خشک کن هوا نیاز است.

خشک کن ها سیستم هایی هستند که با حذف آبی که با گرم و سرد کردن هوای فشرده متراکم می شود و آبی که در طول این فرآیند از سیستم آزاد می شود، هوا را خشک می کنند.

Refrigeration Dryer

Model FK	Capacity			Air Connection	Voltage	Working Pressure		Dew Point	Cooling Gas	Maximum	
	Air Flow (m3/Min)	m3/Hr	Cfm	Inch	Volt/Hz	Min	Max			Ambient Temperature	Inlet Temperature
FK 1200	1,2	72	42	1/2"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 1600	1,6	96	56	3/4"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 2200	2,2	132	77	3/4"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 3000	3	180	105	1"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 3600	3,6	216	126	1"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 4500	4,5	270	157,5	1 1/2"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 6000	6	360	210	1 1/2"	220/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 8500	8,5	510	297,5	2"	380/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 10500	10,5	630	367,5	2"	380/50	5	16	3°C	R 404a	45°C	55°C
FK 12000	12	720	420	2"	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 16500	16,5	990	577,5	3"	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 20000	20	1200	700	3"	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 25000	25	1500	875	3"	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 30000	30	1800	1050	3"	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 40000	40	2400	1400	DN 100	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 50000	50	3000	1750	DN 100	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 60000	60	3600	2100	DN 100	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 80000	80	4800	2800	DN 100	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C
FK 100000	100	6000	3500	DN 150	380/50	5	16	3°C	R 404a R 407c	45°C	55°C



درایر جذبی



در یک درایر جذبی، که به آن درایر دسیکانت نیز اطلاق می شود، جریان هوای فشرده بر روی بستری از مواد جاذب جریان یافته و این بستر، رطوبت موجود در هوا را تا نقطه شبنم مورد نظر تا حد بسیار بالایی به خود جذب و آن را خشک می کنند. با ادامه فرایند جذب، مواد جاذب به مرور توسط رطوبت اشباع شده و برای تدوام سیکل خشک کردن، باید رطوبت این مواد خارج شده و در اصطلاح عمل احیاء رطوبت مواد جاذب صورت پذیرد. به این منظور، درایرهای جذبی عمدتاً دارای دو برج فعال هستند.

Model	conection	Flow rate		voltage	Working pressure	Active alumina (kg)	Dimensions Of towers		
		M ³ /min	cfm				D	L	H
H.D.D 30	1"	3	35	220/1/50	13	60	600	800	1500
H.D.D 60	1 ¼"	6	105	220/1/50	13	115	700	900	1500
H.D.D 80	1 ½"	8	280	220/1/50	13	158	700	900	1800
H.D.D 100	2"	10	350	220/1/50	13	210	700	900	2000
H.D.D 120	2"	12	420	220/1/50	13	234	700	1000	2200
H.D.D 150	2"	15	525	220/1/50	13	290	1000	1000	2400
H.D.D 180	2 ½"	18	630	220/1/50	13	350	1000	1000	2400
H.D.D 200	2 ½"	20	700	220/1/50	13	388	1100	1200	2400
H.D.D 250	3"	25	875	220/1/50	13	490	1000	1300	2500
H.D.D 300	3"	30	1050	220/1/50	13	580	1100	1500	2500
H.D.D 400	4"	40	1400	220/1/50	13	770	1100	1500	2500
H.D.D 500	4"	50	1750	220/1/50	13	970	1200	1600	3000
H.D.D 600	4"	60	2100	220/1/50	13	1150	1200	1600	3200
H.D.D 800	4"	80	2800	220/1/50	13	1550	1700	1800	3400
H.D.D 1000	6"	100	3500	220/1/50	13	1950	1700	2000	3400
H.D.D 1200	6"	120	4200	220/1/50	13	2300	1800	2500	3000
H.D.D 1500	8"	150	5250	220/1/50	13	2900	1800	2500	3300



کمپرسور معدنی

کمپرسورهای معدنی بصورت یکپارچه و قابل حمل طراحی و تولید میشوند. مجهز به واحد کنترل آلایندگی و صدا جهت کار در اماکن بزرگ می باشند. کاربرد عمده این نوع کمپرسورها عبارتند از:

معدن، حفاری، نفت و گاز

ویژگی‌ها:

محدوده فشار کاری وسیع

مجموعه یکپارچه، با صرفه و با عمر بالا

میزان صدای بسیار کم

مجهز به سیستم خنک کاری مایع موتور جهت کاهش صدا و آلایندگی

سیستم هوشمند کنترل سوخت بر اساس هوای مورد نیاز موتور که منجر به کاهش مصرف سوخت

دسترسی آسان به بخش‌های مختلف جهت تعمیر و نگهداری

سیستم هوشمند پیش گرمایش موتور بدون نیاز به اورلود کردن، که منجر به سهولت استارت و خاموش شدن واحد هوا ساز میگردد.

کنترل پنل بدون کلید، دارای یک دکمه برای استارت ماشین.

استارت تر موتور سیستم ضد تکرار که استارت موتور را بهبود داده و عمر استارت تر را افزایش می دهد.

کنترل پنل مرکزی برای مانیتورینگ آسان

هزینه نگهداری پایین

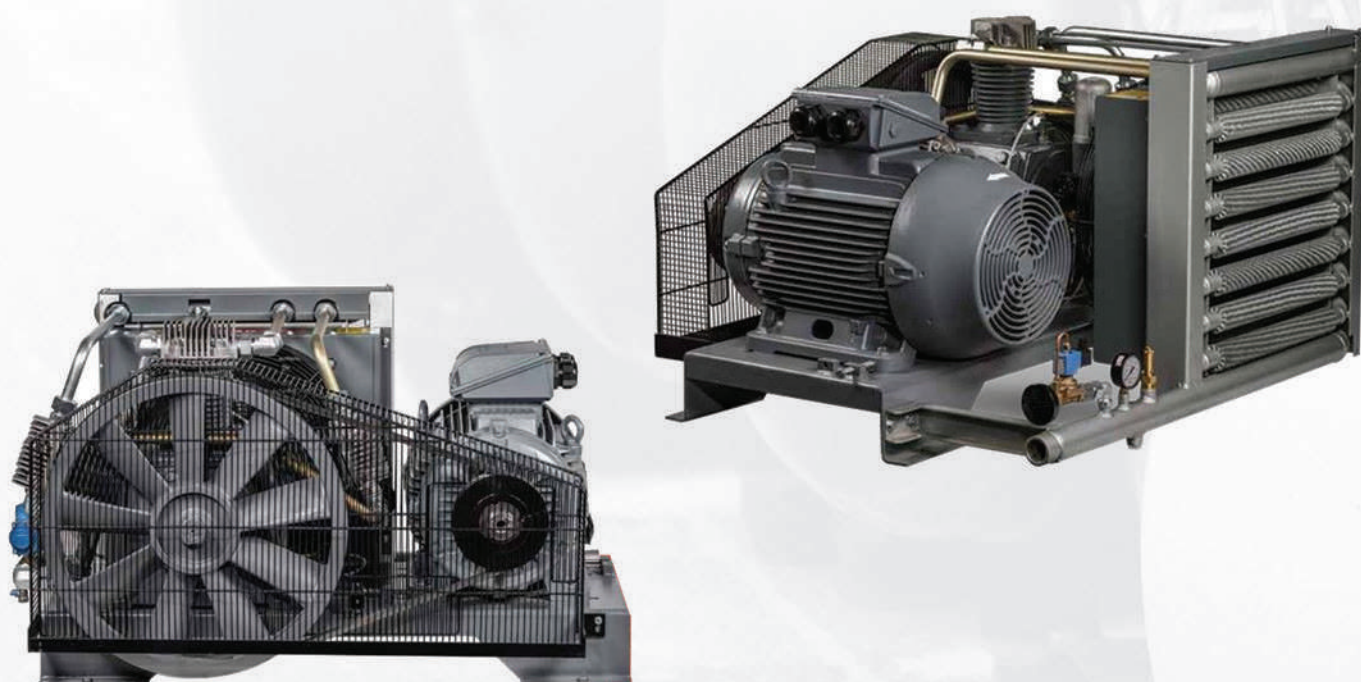
مطابق با استانداردهای بین المللی (CE, ASME, DOSH, etc)

Model	Exhaust pressure			Air displacement		Power kw	Exhaust pressure	Note
	mpa	bar	psi	m3/min	cfm		bar	
MD-32-7	0.7	7	102	3.2	113	32	8 - 13 BAR	two wheels
MD-36-7	0.7	7	102	4	142	36		
MD-42-8	0.8	8	116	5.2	184	42		
MD-58-8	0.8	8	116	7	248	58		
MD-110-8	0.8	8	116	13	283	110		four wheels
MD-110-10	1	10	145	12.5	354	110		
MD-110-14.5	1.45	14.5	210	11	389	110		
MD-110-15	1.5	15	218	12	424	110		
MD-132-14.5	1.45	14.5	210	15	530	132		
MD-141-15	1.5	15	218	14	495	141		
MD-162-17	1.7	17	247	15	530	162		
MD-162-17	1.7	17	247	16	565	162		
MD-192-18	1.8	18	261	17	601	191		
MD-191-17	1.7	17	247	19	671	191		
MD-191-21	2.1	21	305	20	707	191		
MD-194-18	1.8	18	261	18	636	194		
MD-295-20	2	20	290	25	883	295		
MD-295-23	2.3	23	334	29	1024	295		
MD-400-25	2.5	25	363	33	1166	400		

بوستر

بوستر کمپرسورها معمولاً جهت افزایش فشار در مخزن هوای فشرده کاربرد دارد، چنین بوسترهایی برای بالا بردن فشار بیش از ۷ بار پاسکال طراحی شده است اما برخی از کمپرسورها احتیاج به افزایش فشار تا ۴۰ بار و برخی دیگر تا ۳۵۰ بار را دارند، در اینگونه موارد استفاده از چند بوستر کوچک در مسیرها، مقرون به صرفه نمیشود، بکارگیری بوسترهایی که بتوانند در یک مرحله، تمام عملکرد افزایشی فشار را داشته باشد در اغلب موارد با صرفه تر است. اکثر بوستر کمپرسورها دارای الکتروموتور با کیفیت بالا هستند که در سیستمهای کمپرسور اسکرو و یارفت و برگشتی معکوس به کار میروند.

Model	Working Pressure				Inlet Capacity						Motor kW/HP	Connection	Dimensions (mm)			Weight kg
	Minimum bar - psi		Maximum bar - psi		7 bar m ³ /min - cfm		10 bar m ³ /min - cfm		13 bar m ³ /min - cfm				Length	Width	Height	
DBK BOOSTER 10	15	218	40	580	2,1	74	2,89	102	3,67	130	7,5/10	1"	1286	825	753	300
DBK BOOSTER 15	15	218	40	580	2,45	87	3,37	119	4,29	152	11/15	1"	1286	825	753	300
DBK BOOSTER 20	15	218	40	580	3,71	131	5,1	180	6,49	229	15/20	1"	1357	820	758	330
DBK BOOSTER 25	15	218	40	580	4,9	173	6,73	238	8,57	303	18,5/25	1 1/4"	1423	874	736	440
DBK BOOSTER 30	15	218	40	580	5,56	196	7,65	270	9,74	344	22/30	1 1/4"	1423	881	736	523
DBK BOOSTER 40	15	218	40	580	6,68	236	9,18	324	11,68	413	30/40	1 1/4"	1423	972	736	580



خدمات پس از فروش

خدمات پس از فروش ما به شما کمک می‌کند تا در اسرع وقت به مشکلات و نیازهای قطعات یدکی کمپرسور موجود خود از هر برندی رسیدگی کنید. فیلترهای هوا و روغن و سپراتور برای همه برندها و مدل‌های کمپرسور هوا که تیم فنی شرکت در تعمیر و نگهداری کمپرسور از آنها استفاده خواهد کرد.

فروش کلیه قطعات یدکی مربوط به کمپرسورهای اسکرو، شیرهای ترموستاتیک، آنلودر، مینیوم و لو و رادیات و کیت‌های تعمیری و فیلترهای سپراتور

- فیلترهای هوا
- فیلترهای روغن
- تجهیزات کنترل فشار
- روغن کمپرسور
- آنلودر، مینیوم و لو
- فیلترهای سپراتور
- المنت‌های میکرو فیلتر
- تله آبگیر



آدرس کارخانه: آذربایجان شرقی، تبریز، کیلومتر ۳ جاده آذرشهر

آدرس دفتر: تبریز، بلوار آزادی، روبروی دانشگاه هنر، مجتمع شایان، طبقه اول، واحد ۴

شماره تماس: ۰۳ ۴۲ ۷۵ ۴۰ ۳۵ - ۱۶ ۵۹ ۴۰ ۳۵ - ۰۴۱ شبکه‌های اجتماعی: ۱۳ ۳۵ ۲۳۷ ۰۹۱۴